



Giliberto Hnos.
productos metalúrgicos

**PERFILES
HIERROS
CHAPAS
CAÑOS**

**Especificaciones técnicas
Tablas de medidas y pesos**

IPN

ALT	ALA	ESPESOR		PESO Kg/m
		ALMA	ALA	
80	42	3,9	5,9	5,95
100	50	4,5	6,8	8,32
120	58	5,1	7,7	11,15
140	66	5,7	8,6	14,37
160	74	6,3	9,5	17,90
180	82	6,9	10,4	21,90
200	90	7,5	11,3	26,30
220	98	8,1	12,2	31,09
240	106	8,7	13,1	36,19
260	113	9,4	14,1	41,92
280	119	10,1	15,2	47,96
300	125	10,8	16,2	54,20
320	131	11,5	17,3	61,10
340	137	12,2	18,3	68,10
360	143	13,0	19,5	76,20
380	149	13,7	20,5	84,00
400	155	14,4	21,6	92,68
450	170	16,2	24,3	115,40
500	185	18,0	27,0	141,30
550	200	19,0	30,0	167,21
600	215	21,6	32,4	199,00

UPN

ALT	ALA	ESPESOR		PESO Kg/m
		ALMA	ALA	
80	42	3,9	5,9	5,95
100	50	4,5	6,8	8,32
120	58	5,1	7,7	11,15
140	66	5,7	8,6	14,37
160	74	6,3	9,5	17,90
180	82	6,9	10,4	21,90
200	90	7,5	11,3	26,30
220	98	8,1	12,2	31,09
240	106	8,7	13,1	36,19
260	113	9,4	14,1	41,92
280	119	10,1	15,2	47,96
300	125	10,8	16,2	54,20
320	131	11,5	17,3	61,10
340	137	12,2	18,3	68,10
360	143	13,0	19,5	76,20
380	149	13,7	20,5	84,00
400	155	14,4	21,6	92,68
450	170	16,2	24,3	115,40
500	185	18,0	27,0	141,30
550	200	19,0	30,0	167,21
600	215	21,6	32,4	199,00

HEB

ALT	ALA	ESPESOR		PESO Kg/m
		ALMA	ALA	
100	100	6,0	10,0	20,4
120	120	6,5	11,0	26,7
140	140	7,0	12,0	33,7
160	160	8,0	13,0	42,6
180	180	8,5	14,0	51,2
200	200	9,0	15,0	61,3
220	220	9,5	16,0	71,5
240	240	10,0	17,0	83,2
260	260	10,0	17,5	93,0
280	280	10,5	18,0	103,0
300	300	11,0	19,0	117,0
320	300	11,5	20,5	127,0
340	300	12,0	21,5	134,0
360	300	12,5	22,5	142,0
400	300	13,5	24,0	155,0
450	300	14,0	26,0	171,0
500	300	14,5	28,0	187,0
550	300	15,0	29,0	199,0
600	300	15,5	30,0	212,0

IPA

ALT	ALA	PESO Kg/m
4"	66,7	11,46
5"	76,2	14,80
7"	93,0	22,80
8"	101,6	27,40
10"	118,4	37,80

Perfil C

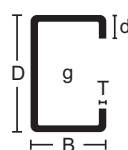
D	B	d	Esp. T mm	g Kg/m
80	50	15	1,6	2,51
80	50	15	2,0	3,09
80	50	20	3,2	5,00
100	50	15	1,6	2,76
100	50	15	2,0	3,20
100	50	20	3,2	5,50
120	50	15	1,6	3,01
120	50	15	2,0	3,72
120	50	20	3,2	6,00
140	60	20	2,0	4,50
140	60	20	3,2	7,01
160	60	20	2,5	5,96
160	60	20	3,2	7,51
200	80	25	2,5	7,72
200	80	25	3,2	9,77

IPE

ALT	ALA	ESPESOR		PESO Kg/m
		ALMA	ALA	
80	46	3,8	5,2	6,0
100	55	4,1	5,7	8,1
120	64	4,4	6,3	10,4
140	73	4,7	6,9	12,9
160	82	5,0	7,4	15,8
180	91	5,3	8,0	18,8
200	100	5,6	8,5	22,4
220	110	5,9	9,2	26,2
240	120	6,2	9,8	30,7
270	135	6,6	10,2	36,1
300	150	7,1	10,7	41,2
330	160	7,5	11,5	49,1
360	170	8,0	12,7	57,1
400	180	8,6	13,5	66,3
500	200	10,2	16,0	90,7
550	210	11,1	17,2	106,0
600	220	12,0	19,0	122,0

UPA

ALT	ALA	PESO Kg/m
3"	38,1	6,10
4"	41,3	8,04
6"	50,8	12,20
8"	57,4	17,10
10"	69,6	29,76



Puede bajar e imprimir todas estas tablas en nuestra web www.gilbertohnos.com.ar

Chapas de Acero LAMINADAS EN CALIENTE

Tabla de Pesos y Medidas

ESPESOR		PESO
Pulgadas	mm	x m ²
1/16	1,60	12,60
	2,00	15,84
	2,50	19,80
	2,80	22,17
1/8	3,20	25,12
5/32	4,00	31,70
3/16	4,75	37,70
1/4	6,35	50,24
5/16	8,00	62,80
3/8	9,50	75,36
7/16	11,11	88,00
1/2	12,70	100,50
9/16	14,30	113,05
5/8	15,80	125,60
3/4	19,05	150,70
7/8	22,20	175,85
1	25,40	201,00
1 1/8	28,50	225,70
1 1/4	31,70	251,20
1 3/8	34,90	276,40
1 1/2	38,10	301,44
1 3/4	44,40	351,70
2	50,80	402,00
2 1/4	57,10	452,00
2 1/2	63,50	503,00
2 3/4	69,80	553,20
3	76,20	603,50
3 1/2	88,90	704,00
4	101,50	804,00
4 1/2	114,30	905,25
5	127,00	1005,85
5	152,00	1207,00



Chapas de Acero LAMINADAS EN FRIO

Tabla de Pesos y Medidas

ESPESOR		PESO
Nº Calibre	mm	x m ²
12	2,50	19,80
14	2,00	15,84
16	1,60	12,60
18	1,25	9,90
19	1,07	8,47
20	0,90	7,12
21	0,80	6,35
22	0,70	5,54
23	0,65	5,15
24	0,56	4,35
25	0,50	3,96
26	0,45	3,56
27	0,40	3,16
28	0,35	2,77
30	0,30	2,38

Tabla de Calidades más Usuales

CALIDAD	NORMA	ANÁLISIS QUÍMICO					ENSAYOS FÍSICOS		
		C	Mn	P	S	Si	Rt(MPa)	E(MPa)	A(%)
1010	SAE	0,08-0,13	0,30-0,60	0,040*	0,050*	-			
1045	SAE	0,43-0,50	0,60-0,90	0,040*	0,050*	-			
comercial	Esp. 003	0,23*	1,20	0,040*	0,050*	-	490*		
F-20	Esp. 003	0,20*	Ce 0,33*	0,030*	0,035*	0,35*	333 ⁽²⁾	196 ⁽²⁾	28 ⁽²⁾
F-22	Esp. 003	0,21*	Ce 0,38*	0,030*	0,035*	0,35*	363 ⁽²⁾	216 ⁽²⁾	26 ⁽²⁾
F-24	Esp. 003	0,21*	Ce 0,38*	0,030*	0,035*	0,35*	412 ⁽²⁾	235 ⁽²⁾	24 ⁽²⁾
F-30	Esp. 003	0,21*	Ce 0,45*	0,030*	0,035*	0,35*	490 ⁽²⁾	294 ⁽²⁾	22 ⁽²⁾
F-36	Esp. 003	0,22*	Ce 0,50*	0,030*	0,035*	0,55*	510 ⁽²⁾	353 ⁽²⁾	22 ⁽²⁾
A-36	ASTM	0,25*	-	0,040*	0,050*	-	400-550	250 ⁽²⁾	21 ⁽²⁾
A-285 Gr C	ASTM	0,28*	0,90*	0,035*	0,035*	-	380-515	205 ⁽²⁾	27 ⁽²⁾
A-515 Gr 70	ASTM	0,31*	1,20*	0,035*	0,035*	0,15-0,40	485-620	260 ⁽²⁾	21 ⁽²⁾
A-516 Gr 70	ASTM	0,28*	0,85-1,20*	0,035*	0,035*	0,15-0,40	485-620	260 ⁽²⁾	21 ⁽²⁾
A-572 Gr 50	ASTM	0,23*	1,35*	0,040*	0,050*	0,40*	450 ⁽²⁾	345 ⁽²⁾	21 ⁽²⁾

NOTAS

Cal. Comercial: Valores referidos a espesores < 12,50
 Cal. F-20: Ce: 0,33*; p/esp. > 5,00. P/esp. < 5,00 Ce 0,30*
 Cal. F-22 a F-36 incl. Químicos (valores tomados p/esp. < 12,50)
 Cal. F-22 a F-36 incl. Físicos (valores tomados p/esp. < 50,00)
 Cal. A-36: Mn: 0,86/12,0 a partir de esp. 19,05

Cal. A-515: C: 0,31 hasta esp. 25,4
 Cal. A-516: C: 0,28 desde esp. 12,50 hasta esp. 50,8
 Cal. A-517: Si: 0,40* hasta esp. 40,00
 Ce: Carbono equivalente

REFERENCIAS

* valores máximos
 (2) valores mínimos



caños y tubos

con y sin costura

caños negros - biselados - galvanizados - epoxy para conducción de gas - tubos para conducción de fluidos según normas ASTM A53

Tubos ASTM A53 - Dimensiones y pesos teóricos

(Datos correspondientes a los usos más comunes)

DIAMETRO NOMINAL Pulgadas	DIAMETRO EXTERIOR mm	NUMERO DE "SCHEDULE" (CEDULA)																			
		ESESORES NOMINALES Y PESOS																			
		20		30		40		60		80		100		120		140		160		XXS	
		mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m
1/8	10,3	-	-	-	-	1,73	0,37	-	-	2,41	0,47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4	13,7	-	-	-	-	2,24	0,63	-	-	3,03	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/8	17,1	-	-	-	-	2,31	0,84	-	-	3,20	1,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/2	21,3	-	-	-	-	2,77	1,27	-	-	3,73	1,62	-	-	-	-	-	-	4,78	1,95	7,47	2,55
3/4	26,7	-	-	-	-	2,87	1,69	-	-	3,91	2,20	-	-	-	-	-	-	5,56	2,90	7,82	3,64
1	33,4	-	-	-	-	3,38	2,50	-	-	4,55	3,24	-	-	-	-	-	-	6,35	4,24	9,09	5,45
1 ¼	42,2	-	-	-	-	3,56	3,39	-	-	4,85	4,47	-	-	-	-	-	-	6,35	5,61	9,70	7,77
1 ½	48,3	-	-	-	-	3,68	4,05	-	-	5,08	5,41	-	-	-	-	-	-	7,14	7,25	10,16	9,56
2	60,3	-	-	-	-	3,91	5,44	-	-	5,54	7,48	-	-	-	-	-	-	8,74	11,11	11,07	13,44
2 ½	73,0	-	-	-	-	5,16	8,63	-	-	7,01	11,41	-	-	-	-	-	-	9,53	14,92	14,02	20,39
3	88,9	-	-	-	-	5,49	11,29	-	-	7,62	15,27	-	-	-	-	-	-	11,13	21,35	15,24	27,68
3 ½	101,6	-	-	-	-	5,74	13,57	-	-	8,08	18,64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	114,3	-	-	-	-	6,02	16,08	-	-	8,56	22,32	-	-	11,13	28,32	-	-	13,49	33,54	17,12	41,03
5	141,3	-	-	-	-	6,55	21,77	-	-	9,53	30,97	-	-	12,70	40,28	-	-	15,88	49,12	19,05	57,43
6	168,3	-	-	-	-	7,11	28,26	-	-	10,97	42,56	-	-	14,27	54,21	-	-	18,26	67,57	21,95	79,22
8	219,1	6,35	33,32	7,04	36,82	8,18	42,55	10,31	53,09	12,70	64,64	15,09	75,92	18,26	90,44	20,62	100,93	23,01	111,27	22,23	107,93
10	273,0	6,35	41,76	7,80	51,01	9,27	60,32	12,70	81,53	15,09	95,98	18,26	114,71	21,44	133,01	25,40	155,10	28,58	172,27	25,40	155,10
12	323,8	6,35	49,71	8,38	65,19	10,31	79,71	14,27	108,93	17,48	132,05	21,44	159,87	25,40	186,92	28,58	208,08	33,32	238,69	25,40	186,92
14	355,6	7,92	67,91	9,52	81,25	11,10	94,30	15,09	126,72	19,05	158,11	23,83	194,98	27,79	224,66	31,75	253,58	35,71	281,72	-	-
16	406,4	7,92	77,83	9,52	93,18	12,70	123,31	16,66	160,13	21,44	203,55	26,19	245,57	30,96	286,66	36,53	333,21	40,49	365,38	-	-
18	457,2	7,92	87,75	11,13	122,44	14,27	155,88	19,05	205,84	23,83	254,69	29,36	309,78	34,93	363,76	39,67	408,48	45,24	459,62	-	-
20	508,0	9,52	117,03	12,70	155,13	15,09	183,43	20,62	247,84	26,19	311,19	32,54	381,55	38,10	442,52	44,45	508,15	50,01	564,85	-	-
24	609,6	9,52	140,89	14,27	209,51	17,48	255,25	24,61	355,04	30,96	441,80	38,89	546,36	46,02	639,62	52,37	719,68	59,54	807,68	-	-
30	762,0	12,70	234,68	15,88	292,20	19,05	349,46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOLERANCIA

- SOBRE EL Ø E: Ø Nom. < 1 ½" + 0,4% - 0,8% / Ø Nom. > 2" + 1% - 1%
- SOBRE EL ESPESOR: -12,5%
- SOBRE EL PESO: para espesores < extra strong (+) 5% / para esp. > extra strong (+) 10%
- PRUEBA HIDRAULICA: Presiones variables según diámetro, espesor y acero, tubo por tubo y de acuerdo a la norma.
- APLASTAMIENTO: Conforme a las especificaciones de la norma.
- CURVADO: Conforme a las especificaciones de la norma.
- BISELADO: Para soldar de 30° (+5° - 0°)
- LONGITUD: 5/12 mts. (15% de la remesa en largos menores). También en largos fijos.
- FABRICACION: Proceso Mannesmann-Calmes, acero calado, grado A o B, producido por horno eléctrico, soldable. Los tubos son aptos para ser abocardados, plegados y curvados.
- TERMINACION: Extremos biselados para soldar, planos o roscados, negros o revestidos.
- USOS: Conducción de fluidos bajo condiciones severas de empleo.

Acero Grado	CARACTERISTICAS MECANICAS			CARACTERISTICAS QUIMICAS			
	Resist. R ≤ Kg/cm ²	Fluencia S ≤ Kg/cm ²	Alargam. A ≤ %	C ≤	Mn ≤	P ≤	S ≤
A	34	21	35	0,25	0,95	0,05	0,06
B	42	25	30	0,30	1,20	0,05	0,06

Tubos para uso mecánico Tabla de peso por unidad de longitud (Kg/m)

DIAMETRO NOMINAL Pulgadas	DIAMETRO EXTERIOR mm	LAMINADO EN CALIENTE SIN DECAPAR				
		ESESORES (mm)				
		2,30	2,90	3,20	3,60	4,00
1/2	21,3	1,08	-	-	-	-
3/4	26,9	1,40	-	-	-	-
1	33,7	-	2,20	-	-	-
1 ¼	42,4	-	2,82	-	-	-
1 ½	48,3	-	3,24	-	-	-
2	60,3	-	4,49	4,49	-	-
2 ½	76,1	-	5,23	5,73	-	-
3	88,9	-	-	6,76	7,55	-
4	114,3	-	-	-	9,83	10,80



Redondo CEMENTO ARMADO

DIAMETRO mm	PESO Kg/m
4,2	0,110
5,5	0,154
6	0,222
7	0,302
8	0,395
9	0,499
10	0,617
11	0,746
12	0,888
13	1,042
14	1,208
15	1,387
16	1,578
17	1,782
18	1,998
19	2,226
20	2,466
21	2,719
22	2,984
23	3,261
24	3,551
25	3,853
26	4,168
27	4,495
28	4,834
29	5,185
30	5,549
31	5,925
32	6,313

Redondo

DIAMETRO mm	PESO Kg/m
6,4	0,248
7,9	0,388
9,5	0,559
11,1	0,760
12,7	0,994
14,3	1,258
15,9	1,552
19,1	2,235
22,2	3,045
25,4	3,978
31,7	6,215
38,1	8,950
44,4	12,191
50,8	15,910
57,2	20,186
63,5	24,860
69,8	30,080
76,2	35,796
82,5	42,014
88,9	48,723
101,6	63,643

TE

ANCHOS Y ESPESORES		PESO Kg/m
mm	Pulgadas	
15,9 x 3,2	5/8 x 1/8	0,710
19,1 x 3,2	3/4 x 1/8	0,880
22,2 x 3,2	7/8 x 1/8	1,040
25,4 x 3,2	1 x 1/8	1,190
25,4 x 4,8	1 x 3/16	1,500
31,7 x 3,2	11/4 x 1/8	1,500
31,7 x 4,8	11/4 x 3/16	2,170
38,1 x 3,2	11/2 x 1/8	1,800
38,1 x 4,8	11/2 x 3/16	2,650
44,4 x 4,8	13/4 x 3/16	3,110
44,4 x 6,4	13/4 x 1/4	3,950
50,8 x 4,8	2 x 3/16	3,700
50,8 x 6,4	2 x 1/4	4,680
60 x 7	-	6,230
70 x 8	-	8,320
80 x 9	-	10,680
90 x 10	-	13,420
100 x 11	-	16,410
120 x 13	-	23,240

Cuadrado

MEDIDAS mm	PESO Kg/m
6,4	0,315
7,9	0,494
9,5	0,712
11,1	0,969
12,7	1,266
14,3	1,601
15,9	1,979
19,1	2,845
22,2	3,877
25,4	5,065
31,7	7,913
38,1	11,395
44,4	15,510
50,8	20,252
57,2	24,700
63,5	31,652
69,8	38,299
76,2	45,579
82,5	53,493
88,9	62,036
101,6	81,032

Planchuelas

ANCHO mm	ESPESORES								
	3,2	4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,1	25,4
12,7	0,32	0,48	-	-	-	-	-	-	-
15,9	0,40	0,60	-	-	-	-	-	-	-
19,1	0,48	0,71	0,95	1,19	-	-	-	-	-
22,2	0,55	0,83	1,11	1,36	-	-	-	-	-
25,4	0,64	0,95	1,26	1,58	1,90	2,53	-	-	-
31,7	0,79	1,19	1,58	1,98	2,37	3,16	-	-	-
38,1	0,95	1,43	1,90	2,37	2,85	3,80	-	-	-
44,4	1,11	1,66	2,21	2,77	3,32	4,43	-	-	-
50,8	1,27	1,90	2,53	3,17	3,80	5,06	6,33	7,59	10,12
63,5	-	2,37	3,16	3,96	4,74	6,33	7,91	9,49	12,66
76,2	1,90	2,85	3,80	4,75	5,69	7,59	9,49	11,40	15,19
88,9	-	-	4,43	5,54	6,65	8,86	11,08	13,29	17,72
101,6	2,53	3,80	5,06	6,33	7,60	10,13	12,66	15,19	20,25
127,0	-	4,75	6,33	7,91	9,49	12,66	15,82	19,00	25,32
152,4	-	-	-	-	11,39	15,19	19,00	22,78	30,40

Angulos de alas iguales

ALAS mm	ESPESORES					
	3,2	4,8	6,4	7,9	9,5	12,7
15,9	0,71	-	-	-	-	-
19,1	0,88	-	-	-	-	-
22,2	1,03	-	-	-	-	-
25,4	1,19	1,71	2,19	-	-	-
31,7	1,51	2,17	2,90	-	-	-
38,1	1,92	2,65	3,44	-	-	-
44,4	2,10	3,12	4,25	-	-	-
50,8	2,30	3,59	4,68	5,77	6,84	-
57,2	-	4,06	5,50	-	-	-
63,5	-	4,90	6,31	7,80	8,71	-
76,2	-	5,50	7,92	9,10	10,70	-
88,9	-	-	8,60	10,70	12,60	-
101,6	-	-	-	13,00	14,60	19,00



tubos y perfiles de acero electrosoldados

LINEA USUAL DE FABRICACION SERIE MILIMETRICA

TABLA DE PESOS - Kg/METRO

SECCION CIRCULAR EXTERIOR	SECCION CUADRADA	SECCION RECTANGULAR																	
		MM																	
PULGADAS	MM	ESPORES (MM)																	
5/8	15,87	12 x 12	—	0,90	1,25	1,41	1,59	1,80	2,00	2,25	2,50	2,85	3,20	3,55	4,00	4,75	5,15	6,35	
3/4	19,05	15 x 15	20 x 10	0,400	0,545	0,615	0,685	0,765	0,841										
7/8	22,22	—	20 x 15 / 25 x 10	0,470	0,642	0,724	0,810	0,906	0,997										
1	25,40	20 x 20	25 x 15	0,543	0,745	0,835	0,940	1,048	1,154	1,265	1,412	1,585							
1 1/4	31,75	25 x 25	30 x 20 / 40 x 10	0,685	0,940	1,065	1,190	1,330	1,467	1,637	1,803	2,031	2,253	2,470					
1 1/2	38,10	30 x 30	40 x 20 / 50 x 10	0,826	1,136	1,276	1,440	1,611	1,781	1,990	2,195	2,477	2,754	3,025					
1 3/4	44,45	35 x 35	40 x 30 / 50 x 20		1,332	1,497	1,690	1,893	2,094	2,342	2,586	2,924	3,255	3,581	3,990				
---	48,30	—	---								2,824	3,195	3,559	3,918	4,370	5,111			
2	50,80	40 x 40	50 x 30 / 60 x 20		1,527	1,717	1,942	2,175	2,407	2,695	2,980	3,370	3,757	4,137	4,617	5,406			
2 1/4	57,15	45 x 45	50 x 40 / 60 x 30		1,723	1,938	2,190	2,457	2,720	3,046	3,370	3,817	4,258	4,693	5,243	6,150			
---	60,32	—	---								3,564	4,038	4,506	4,969	5,554	6,520			
2 1/2	63,50	50 x 50	60 x 40 / 70 x 30 / 80 x 20		1,920	2,159	2,442	2,739	3,033	3,399	3,761	4,263	4,750	5,249	5,870	6,896			
2 3/4	69,85	55 x 55	60 x 50 / 70 x 40		2,114	2,380	2,693	3,021	3,347	3,751	4,153	4,709	5,260	5,805	6,496	7,641			
3	76,20	60 x 60	70 x 50 / 80 x 40 / 90 x 30		2,311	2,600	2,944	3,303	3,660	4,104	4,544	5,156	5,761	6,361	7,122	8,387			
3 1/4	88,90	70 x 70	80 x 60 / 90 x 50 / 100 x 40				3,445	3,867	4,286	4,908	5,327	6,048	6,763	7,474	8,375	9,877			
3 1/2	95,25	75 x 75	110 x 40 / 100 x 50 / 90 x 60 / 80 x 70				3,695	4,148	4,600	5,160	5,718	6,495	7,265	8,028	9,000	10,600	11,443	13,921	
4	101,60	80 x 80	100 x 60 / 120 x 40				3,946	4,430	4,912	5,513	6,110	6,941	7,766	8,584	9,628	11,368	12,250	14,915	
4 1/4	114,30	90 x 90	100 x 80 / 110 x 70 / 120 x 60 / 130 x 50 / 140 x 40						5,539	6,218	6,893	7,830	8,766	9,696	10,881	11,368	12,250	14,915	
5	127,00	100 x 100	120 x 80 / 130 x 70 / 140 x 60 / 150 x 50						6,115	6,950	7,676	8,726	9,770	10,808	12,134	14,350	15,476	18,894	
5 1/2	139,10	110 x 110	140 x 80 / 150 x 70 / 120 x 100									9,619	10,772	11,920	13,386	15,841	17,089	20,883	
6	152,40	120 x 120	140 x 100 / 150 x 90 / 160 x 80 / 170 x 70 / 180 x 60										11,775	13,032	14,639	17,331	18,702	22,872	
6 1/4	165,10	130 x 130	140 x 120 / 150 x 110 / 160 x 100 / 180 x 80										12,776	14,143	15,891	18,821	20,314	24,859	
6 1/2	168,30	—	—										13,028	14,423	16,207	19,197	21,720	25,360	
7	177,80	140 x 140	150 x 130 / 160 x 120 / 180 x 100										13,778	15,256	17,144	20,312	21,926	26,848	
7 1/2	190,50	150 x 150	200 x 100 / 190 x 110 / 180 x 120 / 170 x 130 / 160 x 140											18,396	21,758	23,540	28,836		

Puede bajar e imprimir todas estas tablas en nuestra web www.giliberthnos.com.ar

■ TUBO ESTRUCTURAL

■ PERFIL HUECO LIVIANO

■ PERFIL HUECO PESADO